

# ECOHEAT Gas ProKondens

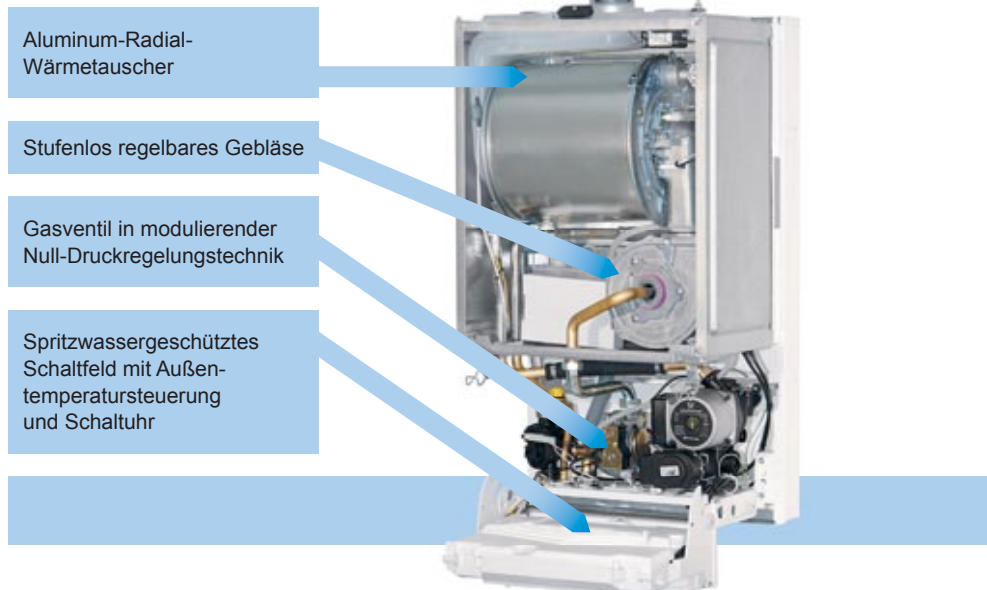
Modulierender Gas-Brennwertkessel (3,5–30 kW)

## Top-Qualität im Überblick

- Hoch effizienter wandhängender Gas-Brennwertkessel mit vier kompakten Gerätetypen (H = reines Heizgerät/HS = Geräte mit 3-Wege-Umschaltventil zur Kombination mit externem Speicher/S = Kombigerät mit Durchlauferhitzer)
- In den drei Leistungsabstufungen 15, 25 und 30 kW erhältlich
- Top-Wirkungsgrad für maximale Heizkostensparnis, u. a. durch breiten Modulationsbereich
- Aluminium-Radial-Wärmetauscher für hohe Energieeffizienz
- Hohe Betriebssicherheit und Langlebigkeit durch ausschließlichen Einsatz von bewährten Qualitätskomponenten
- Hoher Bedienkomfort durch integrierte Witterungsführung und digitale 2-Kanal-Schaltuhr



## Praxisbewährte Technik auf kleinstem Raum



Intercal Wärmetechnik – Einfach gut.

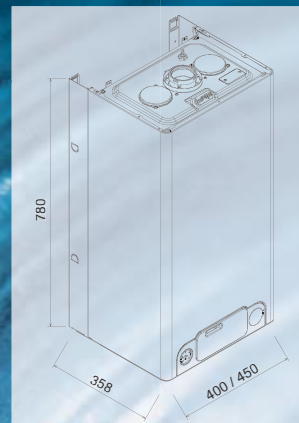


# ECOHEAT Gas ProKondens: Viel Leistung auf kleinstem Raum

## Lieferumfang

- Gas-Brennwert-Wandgerät ECOHEAT Gas ProKondens
- Digitale 2-Kanal-Schaltuhr
- Außenfühler
- Speicherfühler (bei HS-Geräten)
- Wandhalterung

## Technische Daten



TYP		ECOHEAT Gas ProKondens H 15	ECOHEAT Gas ProKondens HS 15	ECOHEAT Gas ProKondens HS 25	ECOHEAT Gas ProKondens S 30
Produkt-Identnummer		CE 0694 BR 1207			
Gewicht (einschl. Verpackung)	kg	37	38	39	43
Warmwasserbereitung		nein*	externer Speicher		Durchlauferhitzer
3-Wege-Umschaltventil		nein	ja		
Membran-Ausdehnungsgefäß		optional 8 l		optional 10 l	10 l
Hydraulik Anschlussschema		Standard			
Abmessungen (H x B x T)	mm	780 x 400 x 358		780 x 450 x 358	
Zuluft-Abgas-Stutzen	mm	60/100, nach Kesselanschlussset 80/125			
Nennwärmebelastung	kW	3,5–15,0		6,0–25,0	7,0–30,0
Nennwärmeleistung bei 80/60 °C	kW	3,4–14,5		6,8–24,3	6,8–29,0
Nennwärmeleistung bei 50/30 °C	kW	3,8–15,7		7,4–26,3	7,4–31,4
Wirkungsgrad bei 80/60 °C	%	97,2–96,9		97,4–97,2	97,3–96,7
Wirkungsgrad bei 50/30 °C	%	108,6–104,9	106,0–105,9	106,4–105,0	105,3–104,8
Belastung Trinkwarmwasser	kW	–		–	7,0–33,0
Nennwärmeleistung Trinkwarmwasser	kW	–		–	7,0–30,0
Trinkwasserdauerleistung bei ΔT = 30K	l/min	–		–	15,8
max. Trinkwarmwassertemperatur	°C	–		–	35–60
max. Vorlauftemperatur	°C	–		90	–
max. Gasanschlussdruck	mbar	–		60	–
Elektroanschluss	V/Hz	–		230/50	–
Zulässige Abgasanschlussarten		B23, B52, C13X, C33X, C43X, C53X, C63X, C83X			
max. Förderdruck am Abgasstutzen	Pa	100		120	165
Abgastemperatur 80/60 °C, min./max.	°C	61/67	–	61/82	61/80
CO <sub>2</sub> -Gehalt (Erdgas)	Vol.-%	–		ca. 9,0	–
Abgasmassenstrom (min.–max.)	kg/s	0,0016–0,0068		0,0027–0,0115	0,0032–0,0144
CO <sub>2</sub> -Gehalt (Flüssiggas P)	Vol.-%	–		ca. 10,0	–
Abgasmassenstrom (min.–max.)	kg/s	0,0017–0,0071		0,0029–0,0118	0,0033–0,0141

Technische Änderungen vorbehalten. \* externes 3-Wege-Umschaltventil

## Vielfalt nach Maß



Intercal Kunststoffabgassysteme für eine einfache, kostengünstige Schornsteinsanierung



Hochleistungsspeicher HS 115 – effizient durch große Heizflächen. Besonders langlebig durch hochwertige Emaillierung und integrierten Korrosionsschutz



OpenTherm-Regelungszubehör der bewährten THETA-Serie: zum Beispiel die Raumfernbedienung THETA RSC-OT zur komfortablen Fernsteuerung und Fernabfrage der Heizungsanlage. Das Mischerkreis-Erweiterungsset mit dem Regler THETA 23 BVVC-OT im Wandaufbaugeschäft ermöglicht die Einbindung eines Mischerkreises und auch eines Pufferspeichers und einer thermischen Solaranlage.

Ihr Heizungsfachmann berät Sie gern:



Intercal Wärmetechnik GmbH  
Im Seelenkamp 30  
32791 Lage · Germany  
Telefon +49 (0)5232 60 02-0  
Telefax +49 (0)5232 60 02-18  
info@intercal.de · www.intercal.de