

ECOHEAT Hybrid

Öl-Brennwert-/Wärmepumpen-System



Intercal Wärmetechnik – Einfach gut.



Diese Ölheizung tankt Erne



Hocheffizienz im Haus – Zukunftssicherheit bis unters Dach

Mehr als vier Millionen Ölheizungen in Deutschland gehören zum alten Eisen. Viele ihrer kostengeplagten Besitzer wollen durch eine Modernisierung auf Sparkurs gehen, sind aber verunsichert, wenn es um die Auswahl des zukünftigen Energieträgers geht.

Wenn auch Sie nach einem zukunftssicheren Ausweg aus der Heizkostenspirale suchen, vertrauen Sie auf unser innovatives Öl-Brennwert-/Wärmepumpen-System ECOHEAT Hybrid. Denn dieses neue Intercal Spitzenprodukt macht Ihnen auch im Altbau den Weg frei für eine hoch effiziente Wärmeerzeugung mit einem hohen Anteil Erneuerbarer Energien aus der Umgebungsluft sowie auf Wunsch auch aus der Sonne.

Das Beste daran: Regenerative Energien stehen überwiegend gratis zur Verfügung und entlasten zugleich die Umwelt. Gleichzeitig werden Sie deutlich unabhängiger von den unberechenbaren Preisentwicklungen beim Heizöl.

Intelligenter Energie-Mix: So haben Sie Ihre Heizkosten dauerhaft im Griff.

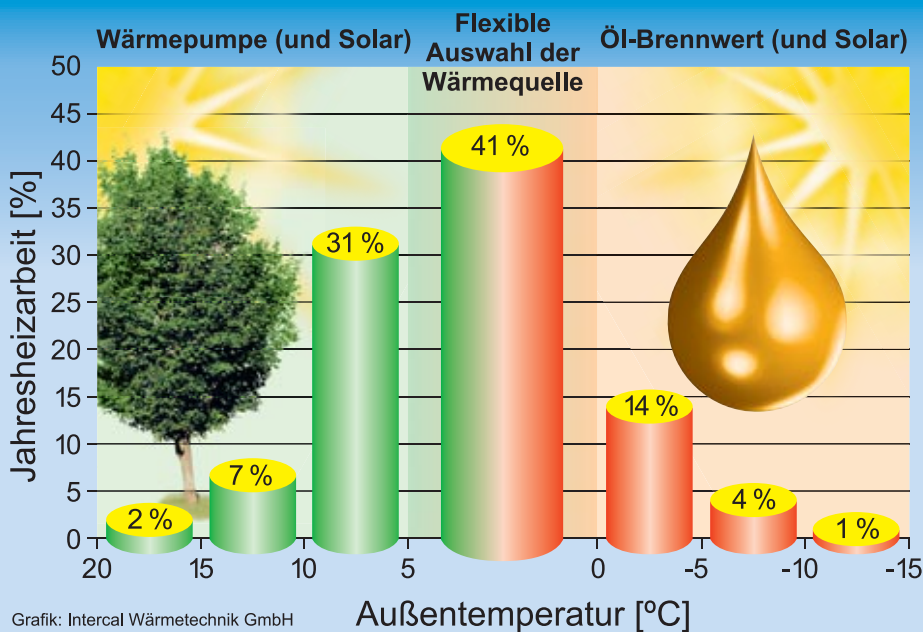
Bei unserer ECOHEAT Hybrid haben wir eine besonders effiziente Luft/Wasser-Wärmepumpe, einen energiesparenden Öl-Brennwertkessel sowie eine ausgefeilte Systemregelung in einem kompakten Gehäuse und auf kleinstem Raum anschlussfertig kombiniert. Um den Anteil Erneuerbarer Energien bei der Heizung und Warmwasserbereitung weiter zu erhöhen, können Sie unser Hybridsystem zudem jederzeit mit einer thermischen Solaranlage verbinden.

Dank ihrer technischen Konzeption garantiert die ECOHEAT Hybrid auch in Wohngebäuden mit niedrigem energetischen Standard eine maximale Energieeffizienz. Dafür sorgt nicht zuletzt die intelligente Systemregelung, die immer die jeweils wirtschaftlichste Energiequelle bzw. den wirtschaftlichsten Energie-Mix wählt.

Im Sommerbetrieb sowie in der Übergangszeit sorgen in Abhängigkeit von der benötigten Brauchwassertem-

uerbare Energien.

ECOHEAT Hybrid: Aufteilung der Jahresheizarbeit



peratur sowie vom gewählten Speichertyp in der Regel allein die Wärmepumpe sowie ggf. die thermische Solaranlage vollständig und kostengünstig für die Warmwasserbereitung bzw. für die Heizung und Warmwasserbereitung. Der Öl-Brennwertkessel schaltet sich nur bei Bedarf zur Sicherung des Warmwasserkomforts zu. Bei niedrigeren Temperaturen und Erreichen des sogenannten Bivalenzpunktes – einer individuell festgelegten Temperaturuntergrenze – schaltet die Wärmepumpe ab und der Öl-Brennwertkessel übernimmt. Dabei erhöhen vorhandene Flächenheizungen den Anteil der Wärmepumpe an der Jahresheizarbeit. Die besondere Attraktion: Dank des Öl-Luft-Prinzips können Sie flexibel auf die Entwicklungen bei den Heizöl- und Strompreisen reagieren. Wenn zum Beispiel der Wärmepumpenstrom zu einem bestimmten Zeitpunkt besonders preiswert, das Heizöl dagegen teurer ist, übernimmt das Wärmepumpen-Modul nach Absenkung des Bivalenzpunktes einen größeren Anteil an der Heizarbeit.

Praxisbewährte Komponenten – Qualität ist kein Geheimnis.

Bei unserer ECOHEAT Hybrid kommen ausschließlich praxisbewährte Komponenten in Spitzen-Qualität zum Einsatz. Das beginnt mit dem Luft/Wasser-Wärmepumpenmodul in Split-Ausführung, das dank innovativer Inverter-Technologie im Leistungsbereich von 3,5 bis 10,2 bzw. 4,6 bis 15,3 kW moduliert. Die flexible Leistungsanpassung sorgt für eine zusätzliche Energieeinsparung. Das 15-kW-Öl-Brennwertmodul

mit Blaubrenner als dynamischer Komponente sowie der Hochleistungs-Abgaswärmetauscher aus Edelstahl garantieren mit einem Normnutzungsgrad von bis zu 103,9 Prozent Wirtschaftlichkeit auf höchstem Niveau. Zudem ist der Kessel aus hochwertigem Spezial-Guss gefertigt.

Die wandmontierte witterungsgeführte Merlin-Systemregelung sorgt für ein perfektes Zusammenspiel aller Komponenten und ist serienmäßig auf die Integration einer thermischen Solaranlage ausgelegt. Und vielfältige Speicher und Solaranlagen, die exakt auf die ECOHEAT Hybrid sowie Ihren individuellen Bedarf abgestimmt sind, ergänzen unser Angebot.

Bei uns ist Ihre Wärme in besten Händen.

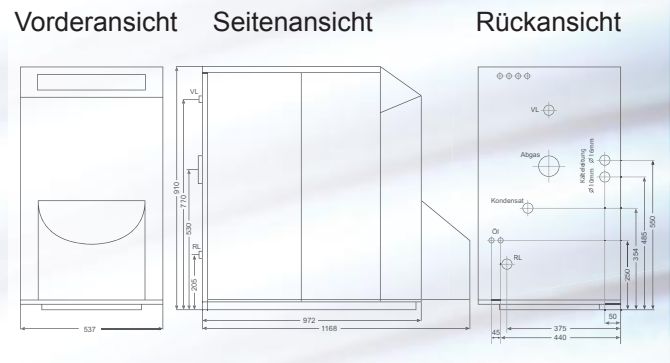
Die Intercal Wärmetechnik GmbH ist seit fast vier Jahrzehnten für heiztechnische Qualitätsprodukte zum günstigen Preis national wie international bekannt. Als Teil der finanzstarken MHG Gruppe stehen wir für ein Höchstmaß an Verlässlichkeit, Nachhaltigkeit und Zukunftssicherheit. Von unserer Firmenzentrale im westfälischen Lage aus produzieren und vertreiben wir unsere heiztechnischen Systeme und Komponenten in mehr als 25 Ländern und haben uns bei unseren Kunden auf allen Märkten eine hervorragende Reputation erworben. Dafür sind rund eine Million verkaufte Brenner sowie unsere langjährigen Geschäftsbeziehungen zu namhaften Heiztechnik-Anbietern ein eindrucksvoller Beleg. Kurzum: Intercal ist einfach gut.

www.int

intercal
Wärmetechnik

ECOHEAT Hybrid: Weitere Vorteile im Überblick

- Komplett vormontiertes, anschlussfertiges Gerät; lediglich zwei Kälteleitungen müssen zur Außeneinheit geführt werden = zeit- und kostensparende Montage
- Beide Wärmeerzeuger sind durch die integrierte Wasserweiche hydraulisch entkoppelt, keine Veränderung der bestehenden Anlagenhydraulik: Das freut den Fachinstallateur!
- Geringer Wartungsaufwand durch übersichtlichen Aufbau
- Hohe Betriebssicherheit durch redundantes System: Eventueller Ausfall einer Komponente wird durch die andere aufgefangen.
- Sowohl auf raumluftabhängige als auch auf raumluftunabhängige Betriebsweise ausgelegt
- Kostengünstige Kaminsanierung durch Qualitäts-Abgasanlage aus Kunststoff



Technische Daten

ECOHEAT Hybrid		10 kW	16 kW
Öl-Brennwertkessel			
Maße (H x B x T)	mm	910 x 537 x 1168	910 x 537 x 1168
Gewicht	kg	165	170
Nennwärmeleistung	kW	15	15
Vor- und Rücklaufanschluss	"	G1	G1
Wärmepumpe			
Heizleistung in 7 Stufen	kW	3,1–10,54	4,7–15,33
Einsatzbereich Heizen	°C	-20 bis +34	-20 bis +34
Max. Vorlauftemperatur Heizen	°C	60	60
Max. Heizleistung bei A-7/W35	kW / COP*	4,8 / 2,48	8,2 / 2,57
Max. Heizleistung bei A2/W35	kW / COP*	7,2 / 3,44	9,6 / 3,24
Max. Heizleistung bei A7/W35	kW / COP*	10 / 4,3	13 / 4,4
Max. Heizleistung bei A10/W35	kW / COP*	10,54 / 4,41	15,33 / 4,72
Max. Heizleistung bei A7/W55	kW / COP*	7,9 / 2,5	9,4 / 2,5
Kältemittel / Grundfüllung	--/kg	R 410 A**/3,5	R 410 A**/5,0
Spannungsversorgung	V/Hz	230/50	400/3~N/50
Betriebsstrom	A	9,74	5,2
Absicherung bauseits	A	20	3 x 16
Mindestvolumenstrom Außeneinheit (Luft)	m³/h	3300	6000
Durchmesser Kälteleitung flüssig	mm	10	10
Durchmesser Kälteleitung gasförmig	mm	16	16
Einfache Länge max.	m	50	75
Höhenunterschied max.	m	30	30
Schalldruckpegel (Außenmodul)	dB(A)	38***	39,8***
Abmessung Außenmodul (H x B x T)	mm	943 x 950 x 330	1350 x 950 x 330
Gewicht Außenmodul	kg	68	130

* zertifizierte Werte nach EN 14511-2 und EHP A

** Enthält Treibhausgas nach Kyoto-Protokoll

*** Abstand Freifeld bei 5 m

Stand: Januar 2011, technische Änderungen vorbehalten

Ihr Heizungsfachmann berät Sie gern:



Intercal Wärmetechnik GmbH
 Im Seelenkamp 30
 32791 Lage · Germany
 Telefon +49 (0)5232 60 02-0
 Telefax +49 (0)5232 60 02-18
 info@intercal.de · www.intercal.de