

Intercal Wärmetechnik: Einfach gut.



intercal
Wärmetechnik



Preiswerte Qualitäts- produkte für Deutschland und die Welt



Unser Firmensitz in Lage/Westfalen

**Bei uns ist Ihr Mehrwert
in besten Händen.**

Die Intercal Wärmetechnik GmbH ist seit fast vier Jahrzehnten für heiztechnische Qualitätsprodukte zum günstigen Preis national wie international bekannt. Als Teil der finanzstarken MHG Gruppe stehen wir für ein Höchstmaß an Verlässlichkeit, Nachhaltigkeit und Zukunftssicherheit. Von unserer Firmenzentrale im westfälischen Lage aus produzieren und vertreiben wir unsere heiztechnischen Systeme und Komponenten in mehr als 25 Ländern und haben uns bei unseren Kunden auf allen Märkten eine hervorragende Reputation erworben. Dafür sind rund eine Million verkaufte Brenner sowie unsere langjährigen Geschäftsbeziehungen zu namhaften Heiztechnik-Anbietern ein eindrucksvoller Beleg.

Durch unseren hohen Qualitätsstandard sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung werden wir unseren Kunden mit unseren marktgerechten Produkten und hoch qualifizierten Dienstleistungen auch in Zukunft den Mehrwert bieten, den sie von uns erwarten. Ebenso werden wir mit unseren energiesparenden Produkten weiterhin nachhaltig zu einer Schonung von Umwelt und Ressourcen beitragen und so unseren Beitrag dazu leisten, die Herausforderungen der zukünftigen Wärmeversorgung erfolgreich anzunehmen.



Wir fertigen unsere Wärmepumpen im eigenen Werk und garantieren eine intensive Qualitätsprüfung.

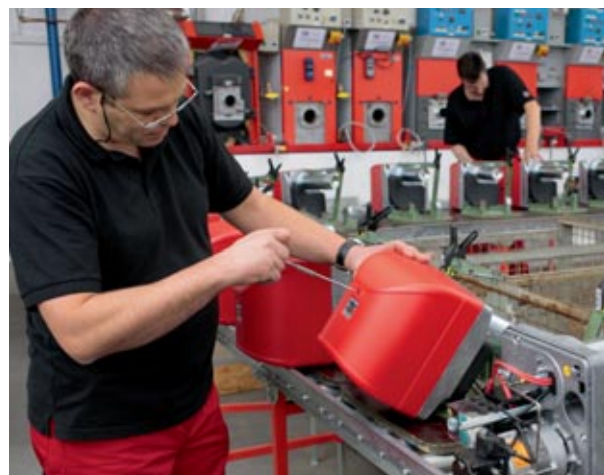


Von Lage gehen unsere Qualitätsprodukte auf die Reise in viele Länder rund um den Globus.

Wir sorgen für zukunfts-sichere Wärme.

Seit der Gründung im Jahr 1971 ist Intercal als Spezialist für Öl- und Gas-Gebläsebrenner bekannt. „Auspacken, einschalten, brennt“ – diese Formel war und ist bis heute das Markenzeichen für unser gesamtes Brennerprogramm. Inzwischen zählen wir zu den führenden Brennerherstellern in Deutschland und bieten ein vielfältiges Qualitätsprogramm für Kesselleistungen von 10 bis 740 kW.

Schon in den 1990er-Jahren haben wir unser Angebot gezielt um Heizkessel bzw. Units für Öl und Gas erweitert. Heute bieten wir unseren Kunden neben bewährter

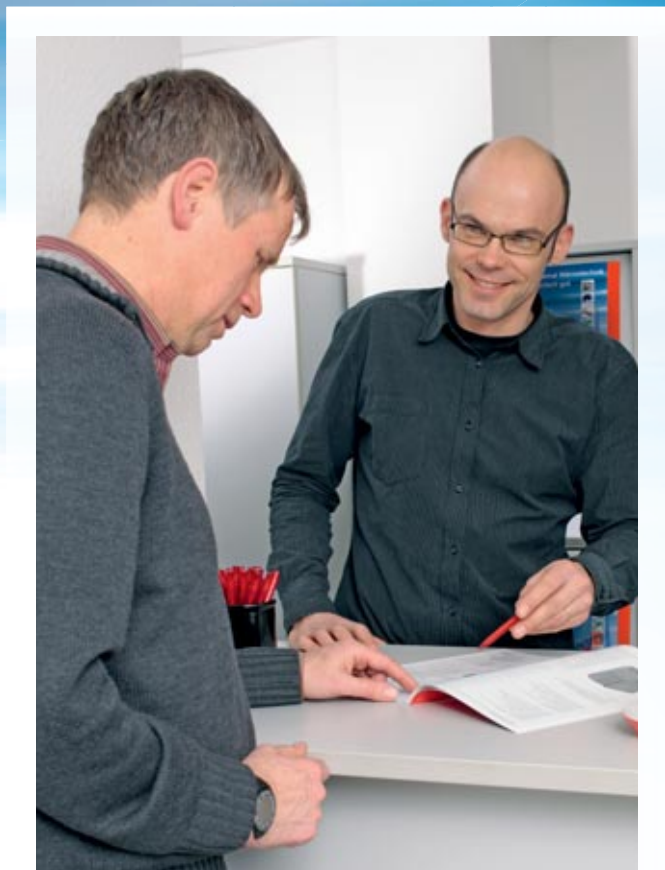


Ob Heizkessel oder Brenner: Intercal steht für Qualitätsprodukte zum günstigen Preis.

Niedertemperaturtechnik vor allem besonders energie-sparende und umweltschonende Brennwerttechnik für Öl und Gas. So setzen wir mit unseren Brennwertkesseln der ECOHEAT Öl- und der ECOHEAT Gas-Bau-reihen Zeichen für hohe Energieeffizienz zum kleinen Preis.

Wir profitieren von Synergien mit der MHG Gruppe, zum Beispiel durch eine enge Zusammenarbeit mit den Entwicklungsingenieuren der MHG Heiztechnik GmbH. Das gilt insbesondere für den zukunftssträchtigen Bereich der Erneuerbaren Energien, in dem wir inklusive einer eigenen Wärmepumpenfertigung mittlerweile auch bestens aufgestellt sind. Ein Beispiel ist die modulierende Luft/Wasser-Wärmepumpe ECOHEAT Pump mit ihrer innovativen Inverter-Technologie. Dieses Gerät ist speziell für den Einsatz in nach der alten Wärmeschutzverordnung errichteten Gebäuden konzipiert. Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden mit dem Öl-Brennwert-/Wärmepumpen-System ECOHEAT Hybrid eine richtungweisende Innovation für die Sanierung bestehender Ölheizungen.

Wir setzen auf Partnerschaft und Kundennähe.



Partnerschaft und Kundennähe sind bei der Intercal Wärmetechnik GmbH gelebte Werte. Das schafft Vertrauen und die Voraussetzung für eine erfolgreiche, langfristige Zusammenarbeit und beginnt bei uns mit einer ebenso persönlichen wie individuellen Betreuung mit einem direkten Draht zum Intercal Team. Darüber hinaus vermitteln unsere Technik-Experten im Rahmen intensiver, praxisnaher Schulungen alles Wissenswerte für den Umgang mit unseren Qualitätsprodukten sowie

deren erfolgreiche Vermarktung. An unserem Standort Lage verfügen wir jedoch nicht nur über attraktive Schulungsräumlichkeiten, sondern haben auf einer Fläche von insgesamt 6.500 Quadratmetern die Bereiche Vertrieb, Produktion, Logistik und Verwaltung in einem modernen Gebäude zusammengefasst. Das garantiert kurze Wege und ist nicht zuletzt maßgebend für die national wie international geschätzte Intercal Qualität: Sie ist das Ergebnis eines ausgefeilten, prozessgesteuerten Fertigungs- und Prüfprozesses einschließlich der Warmerprobung. Und mit unserem modernen Logistikzentrum schaffen wir nicht nur die Voraussetzungen für eine flexible, kundengerechte Produktion, sondern auch für eine überaus zuverlässige, termingerechte Belieferung.

Kurzum: Intercal ist einfach gut.